

GRUPPO DI CONTINUITA' PER TELECAMERE TVCC

ART. / ITEM:

9575-GOLD-OUT-GC



UPS FOR CCTV CAMERAS



La dichiarazione **CE** del presente articolo è reperibile sul sito **www.lince.net**.

The **CE** declaration of this item is available on **www.lince.net** website.

IT

GRUPPO DI CONTINUITA' PER TELECAMERE TVCC

Manuale di installazione, uso e manutenzione

EN

UPS FOR CCTV CAMERAS

Installation, operation and maintenance manual



- Istruzioni originali -

INDICE

1.	INTRO	ODUZIONE	2
	1.1	CARATTERISTICHE TECNICHE	
	1.2	CONTENUTO DELLA CONFEZIONE	
	1.3	IDENTIFICAZIONE DELLE PARTI	
	1.4	IDENTIFICAZIONE DELLE PARTI INTERNE	4
	1.5		
2.	VERII	FICA PORTATA	5
3.	INSTA	ALLAZIONE	5
	3.1	CONNESSIONE VIDEOVERIFICA	5
4.	MEM	ORIZZAZIONE	6
	4.1	FUNZIONE SLEEP	6
5.	MAN	JTENZIONE E VERIFICHE PERIODICHE	6
6.	SMAL	TIMENTO E ROTTAMAZIONE	6

Le informazioni riportate in questo manuale sono state compilate con cura, tuttavia LINCE ITALIA S.p.A. non può essere ritenuta responsabile per eventuali errori e/o omissioni. LINCE ITALIA S.p.A. si riserva il diritto di apportare in ogni momento e senza preavviso, miglioramenti e/o modifiche ai prodotti descritti nel presente manuale. Consultare il sito www.lince.net per le condizioni di assistenza e garanzia. LINCE ITALIA S.p.A. pone particolare attenzione al rispetto dell'ambiente. Tutti i prodotti ed i processi produttivi sono progettati con criteri di eco-compatibilità. Il presente articolo è stato prodotto in Italia.

- L'azienda ha un sistema di gestione della qualità certificato secondo la norma ISO 9001:2008 (n° 4796 - A)
- L'azienda ha un sistema di gestione ambientale certificato secondo la norma ISO 14001:2004 (n° 4796 - E)
- L'azienda ha un sistema di gestione della salute e sicurezza sul lavoro certificato secondo la norma ISO 45001:2018 (n° 4796 - I)

1. INTRODUZIONE

Il gruppo di continuità è stato sviluppato per garantire la l'autonomia delle videocamere in caso di assenza dell'alimentazione di rete. Al suo interno permette di alloggiare una batteria da 12 V e 1,2 Ah garantendo quindi, ad esempio un'autonomia di 5 ore ad una telecamera con 210 mA di consumo.

1.1 CARATTERISTICHE TECNICHE

	Tabella 1	
MODULO	UPS	
Alimentazione	12 V	
Batteria compatibile (art. 473Ll1,3-12)	12 V 1,3 Ah	
Temperatura di esercizio	5 ÷ 40 °C	
Dimensioni	185 x 135 x 60 mm	
Materiale	ABS autoestinguente	
Peso della confezione senza batteria	350 g	
MODULO USCITA RADIO INTEGRATO		
Alimentazione	Batteria al litio AA (LiSOCl ₂) 3,6 V 2200 mAh (inclusa)	
Consumo	12 μΑ	
Carico massimo pilotato dall'uscita	12 Vcc @ 1 A	
Caratteristiche ingresso	Ingresso NC riferito a massa	
Frequenze di trasmissione	869,40 MHz-869,65 MHz 1 canale, 868,00 MHz-868,60 MHz 4 canali	
FH	Frequency Hopping	
TDMA	Time Division Multiple Access	
AES	Advanced Encryption Standard	
Portata	fino a 1500 m in aria libera	
Protezione contro lo strappo	microswitch	
Immunità alla radiofrequenza	EN50130-4	

- Translation of the original instructions (original instructions in Italian) -

CONTENTS

1.	INTRODUCTION		
	1.1	TECHNICAL FEATURES	
	1.2	PACKAGING CONTENTS	
	1.3	PARTS IDENTIFICATION	
	1.4	INTERNAL PARTS IDENTIFICATION	
	1.5	BOARD AND TERMINAL BLOCK IDENTIFICATION	
2.	WIRE	LESS RANGE CHECK	
3.	INST	ALLATION	
	3.1	VIDEOVERIFICATION CONNECTION	
4.	PAIRING		
	4.1	SLEEP FUNCTION	
5.	MAIN	TENANCE AND PERIODIC CHECKS	
6.	DISP	OSAL AND SCRAPPING	

The information in this manual has been issued with care, but LINCE ITALIA S.p.A. will not be responsible for any errors or omissions. LINCE ITALIA S.p.A. reserves the right to improve or modify the products described in this manual at any time and without advance notice. Terms and conditions regarding assistance and the product warranty can be found at LINCE ITALIA's website www.lince.net. LINCE ITALIA S.p.A. makes it a priority to respect the environment. All products and production processes are designed to be eco-friendly and sustainable. This product has been Made in Italy.

- The company has a certified system of quality management according to ISO 9001:2008 (n° 4796 A) standard.
- The company has a certified system of environmental management according to ISO 9001:2004 (n° 4796 - E) standard.
- The company has a certified system of health and work security management according to ISO 45001:2018 (n° 4796 - I) standard.

1. DESCRIPTION

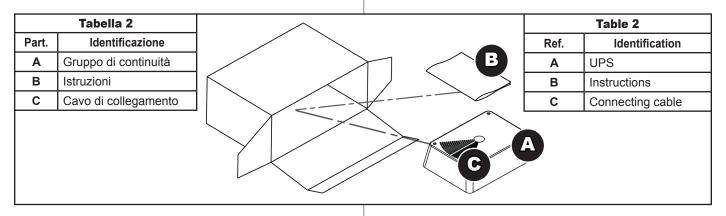
The UPS has been developed to guarantee the autonomy of the cameras in case of absence of the power supply. Inside it allows a 12 V and 1.3 Ah battery to be housed, thus guaranteeing, for example, an autonomy of 5 hours for a camera with 210 mA of consumption.

1.1 TECHNICAL FEATURES

	Table 1
UPS MOD	DULE
Power supply	12 V
Compatible battery (item 473LI1,3-12)	12 V 1,3 Ah
Working temperature	5 ÷ 40 °C
Dimensions	185 x 135 x 60 mm
Materials	self-extinguishing ABS
Box weight without battery	350 g
WIRELESS BUILT	T-IN MODULE
Operating voltage	Lithium battery AA (LiSOCl ₂) 3,6 V 2200 mAh (included)
Power consumotion	12 µA
Maximum load driven by the output	12 Vdc @ 1 A
Input features	NC input referred to ground
Operating frequency	869,40 MHz-869,65 MHz 1 canale, 868,00 MHz-868,60 MHz 4 canali
FH	Frequency Hopping
TDMA	Time Division Multiple Access
AES	Advanced Encryption Standard
Wireless range	up to 1500 m in free air
Protection against wall removal	microswitch
Radiofrequency immunity	EN50130-4

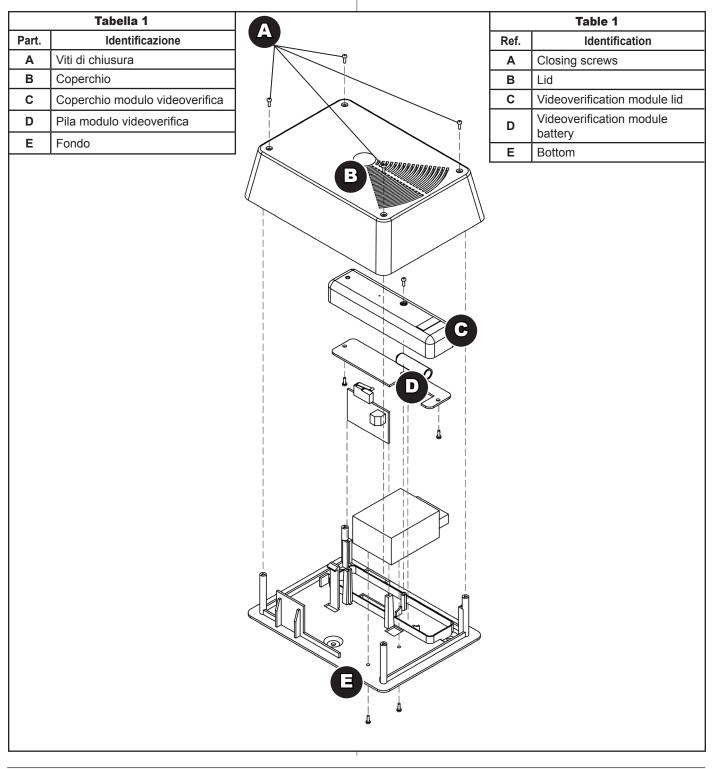
1.2 CONTENUTO DELLA CONFEZIONE

1.2 PACKAGING CONTENTS



1.3 IDENTIFICAZIONE DELLE PARTI

1.3 PARTS IDENTIFICATION



1.4 IDENTIFICAZIONE DELLE PARTI INTERNE

| 1.4 INTERNAL PARTS IDENTIFICATION

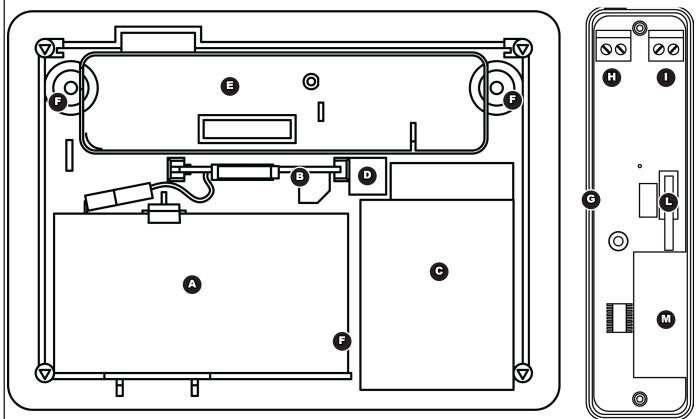


Tabella 2		
Part.	art. Identificazione delle parti	
Α	Batteria 12 V 1,3 Ah (venduta separatamente)	
В	Scheda elettronica	
С	Alimentatore	
D	Foro passaggio cavi	
Е	Sede per modulo videoverifica	
F	Fori per fissaggio a muro	
G	Modulo videoverifica	
Н	Morsetto ingresso	
I	Morsetto uscita	
L	Tamper antistrappo	
М	Vano Pila (rispettare la polarità indicata)	

Table 2		
Ref.	Ref. Parts identifications	
Α	12 V 1.3 Ah Battery (sold separately)	
В	Electronic board	
С	Power supply	
D	Hole for cable passage	
Е	Videocerification module compartment	
F	Wall fixing holes	
G	Videoverification module	
Н	Input terminal block	
I	Output terminal block	
L	Tamper microswitch	
М	Battery compartment (respect the polarity)	

1.5 IDENTIFICAZIONE DELLA SCHEDA E DEI MORSETTI

1.5 BOARD AND TERMINAL BLOCK IDENTIFICATION

Tabella 3			
Part.	Identificazione		
A Micros		witch antiapertura	
B Cavi faston per batteria		aston per batteria	
С	Morsettiera		
+		12 V proveniente dall'alimentatore (già cablato)	
-		Massa proveniente dall'alimentatore (già cablato)	
0		Massa verso utenza	
12 V		Alimentazione verso utenza	
AS		Collegamento antisabotaggio N. A.	

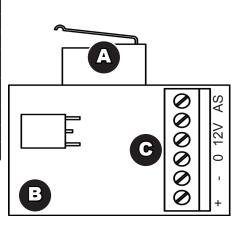


Tabella 3			
Part.		Parts identification	
Α	Antitar	nper microswitch	
В	Faston	cable for battery	
С	Termin	al block	
+		12 V from the power supply (wired in factory)	
-		Ground from the power supply (wired in factory)	
C)	Ground to external device	
12	V	Power supply to external device	
A	S	Antitamper N.O. link	
		·	

Fig. 1

2. VERIFICA PORTATA

Prima di installare il dispositivo è consigliabile verificare la bontà del segnale visualizzandone l'intensità direttamente sulla centrale. Disturbi e condizioni ambientali infatti possono alterarne la qualità; è consigliato dunque effettuare il test ad una distanza superiore rispetto a quella effettiva di installazione e interponenendo tutti gli ostacoli che potrebbero presentarsi durante il normale utilizzo (es.: chiudere porte, finestre, etc...).

3. INSTALLAZIONE

Per procedere all'installazione seguire quindi i passi riportati di seguito:

- aprire il coperchio svitando le viti di chiusura presenti sul coperchio;
- installare il fondo utilizzando i fori di fissaggio "f" (figura 2);
- collegare il l'uscita del modulo di videoverifica al relativo ingresso della telecamera;
- collegare alla telecamera il cavo in dotazione per l'alimentazione;
- collegare ai morsetti AS della scheda la linea di sabotaggio 24h proveniente dalla centrale;
- collegare l'alimentazione 220 Vca ai morsetti dell'alimentatore secondo quanto riportato sui morsetti dello stesso;
- collegare i faston presenti sulla scheda alla batteria al piombo avendo l'accortezza di rispettare le polarità;
- · memorizzazione modulo videoverifica;
- chiudere il coperchio.

3.1 CONNESSIONE VIDEO VERIFICA

In figura viene riportato un collegamento tipico di una telecamera alla quale è necessario collegare un contatto NA per attivare il servizio di videoverifica in seguito ad un evento di allarme.

2. WIRELESS RANGE CHECK

Before installing the device it is advisable to verify the signal quality by displaying its intensity directly on the control panel. Noise and environmental conditions may alter its quality; it is therefore, recommended, to carry out the test at a distance greater than the actual installation and interposing all obstacles that may arise during normal use (eg .: close doors, windows, etc...).

3. INSTALLATION

To proceed with the installation, follow the steps below:

- open the cover by unscrewing the closing screws on the cover;
- · install the bottom using the fixing holes "f" (figure 2);
- connect the output of the videoverifiaction module to the realtive input of the camera;
- · connect the supplied power cord to the camera;
- connect the 24h sabotage line coming from the control panel to the AS terminals of the board;
- connect the 220 Vac power supply to the power supply terminals as indicated on the power supply terminals;
- connect the fastons on the card to the lead battery, taking care to respect the polarities;
- storing the vodeoverifaction module;
- close the lid.

3.1 VIDEOVERIFICATION CONNECTION

The figure shows a typical connection of a camera to which it is necessary to connect an NO contact to enable the videoverification service after an alarm event.

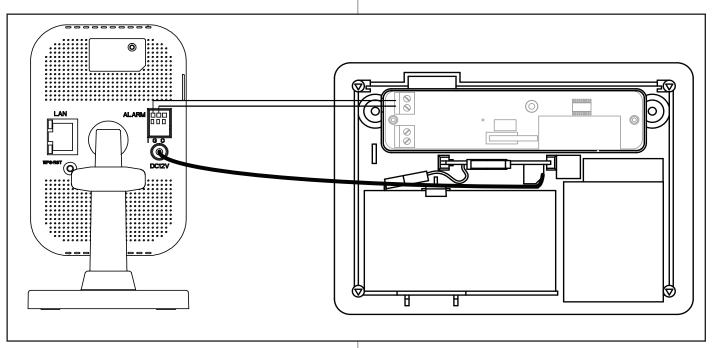


Fig. 3

4. MEMORIZZAZIONE

Prima di installare la periferica procedere alla memorizzazione seguendo i passi riportati di seguito:

- impostare la centrale 869 o il modulo TX/RX 869 in apprendimento periferiche facendo riferimento al relativo manuale:
- aprire il coperchio del modulo presente all'interno del gruppo continuità;
- 3. Inserire la pila come inficato in figura 2. Il LED rosso comincierà a lampeggiare ad intermittenza.
- Premere per tre volte il microswitch antisabotaggio per inviare la trama di memorizzazione. Il LED rosso cesserà



NOTA:

Nel caso la periferica fosse già stata memorizzata sul display compare la voce "periferica già presente".

Se si desidera riportare la periferica alle impostazioni di fabbrica premere per 10 volte il microswitch antisabotaggio.

4.1 FUNZIONE SLEEP

Questa funzione pone la periferica in uno stato dormiente a basso consumo (<u>in cui non trasmette</u>); nel caso debba essere rimossa la centrale per eventuale manutenzione. La periferica una volta entrata in questa modalità dopo un'ora si riattiva per un minuto, controllando la presenza della trama della centrale e, qualora non sia presente, rientra in uno stato dormiente fino all'ora successiva.

5. MANUTENZIONE E VERIFICHE PE-RIODICHE

Al fine di garantire il corretto funzionamento, è necessario sostituire la batteria tampone ogni 2 anni



ATTENZIONE! Per rimuovere sporcizie particolarmente evidenti NON utilizzare prodotti a base di cloro, prodotti abrasivi oppure alcool.

- 1. Pulire il coperchio con un panno inumidito con acqua.
- 2. Ripassare con un panno asciutto.

6. SMALTIMENTO E ROTTAMAZIONE

- Svitare le viti che tengono fisso il coperchio frontale e rimuoverlo.
- Scollegare la scheda: sulla morsettiera scollegare tutti i morsetti (v. Fig. 3).
- 3. Dividere le parti in base alla loro tipologia e smaltirle in accordo con le leggi vigenti.



ATTENZIONE!

Non disperdere nell'ambiente i componenti ed ogni altro materiale del prodotto.

Rivolgersi a consorzi abilitati allo smaltimento ed al riciclagqio dei materiali.

4. PAIRING

Before to install the device proceed to pair it by following the steps below:

- 1. set the control panel 869 or TX / RX module 869 in the storage mode by referring to the manual;
- 2. open the contact placed inside the ups;
- 3. Insert the battery D as shown in figure 2. The red LED will begin to flash intermittently;
- 4. Press for three times the tamper microswitch to send the storage message. The red LED will stop flashing.



NOTE:

If the device has already been stored the message "peripheral device already present" appears on the display.

If you want to return the device to the factory settings, press the antitamper microswitch for 10 times.

4.1 SLEEP FUNCTION

This function puts the device in a sleepy low-power state (<u>where not transmitting</u>); in case the control panel must to be removed for maintenance. The device once you enter this mode after an hour wakes for a minute by controlling the presence of the message of the control panel and, if not present, fall again into a sleepy state until the next hour.

5. MAINTENANCE AND PERIODIC CHECKS

In order to guarantee the ensure the correct work, is compulsory to replace the battert every 2 years.



IMPORTANT!

Do NOT use chlorine-based or abrasive products or alcohol to remove particularly noticeable dirt.

- 1. Clean the lid with a cloth dampened with water.
- 2. 2. Wipe with a dry cloth.

6. DISPOSAL AND SCRAPPING

- 1. Unscrew the screws that fasten the front lid and remove if
- 2. Disconnect the board: disconnect all the terminals on the terminal block (see Fig. 3).
- 3. Divide the parts by type and dispose of them in accordance with applicable laws.



IMPORTANT!

Do not dispose of the components or any other product material in the environment.

Seek the assistance of companies authorised to dispose of and recycle waste materials.



LINCE ITALIA S.p.A

Via Variante di Cancelliera, snc 00040 ARICCIA (Roma) Tel. +39 06 9301801 Fax +39 06 930180232 info@lince.net www.lince.net