LINCE
FEEL SECURE

ART. / ITEM:
9589-GOLD-TXRX-S

GOLD 869

ESPANSIONE PER RICETRASMITTENTE GOLD

EXPANSION FOR GOLD TRANSCEIVER

IT **ESPANSIONE PER 9588-GOLD-TXRX-M**

Manuale di installazione, uso e manutenzione

EN **EXPANSION FOR 9588-GOLD-TXRX-M**

installation, operation and maintenance manual

CE

MADE IN ITALY

La dichiarazione **CE** del presente articolo è reperibile sul sito **www.lince.net**.

The CE declaration of this item can be found on the www.lince.net website.

1. GENERALITÀ

La scheda espansioni 9589-GOLD-TXRX-S è un dispositivo che permette di aumentare il numero massimo di periferiche wireless GOLD 869 associabili alla ricetrasmittente universale 9588-GOLD-TXRX-M. É possibile collegare fino a un massimo di tre espansioni per 32 ingrssi totali.

1.1 CONTENUTO DELLA CONFEZIONE

Di seguito viene riportato il contenuto della confezione:

Tabella 1

Rif.	Descrizione dei particolari
A	Dispositivo
B	Manuale di programmazione
C	Cavo di collegamento
D	Jumper

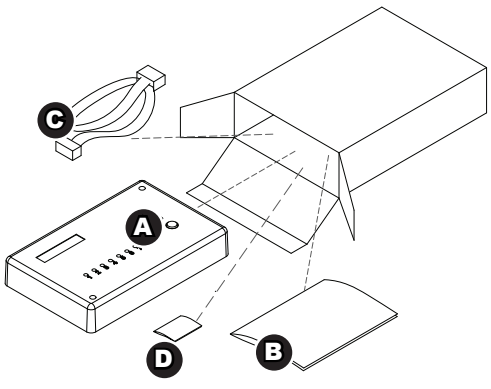


Table 1

Part	Description
A	Device
B	Product manual
C	Cable
D	Jumper

Fig. 1

1. OVERVIEW

The 9589-GOLD-TXRX-S expansion board is a device that allows you to increase the maximum number of GOLD 869 wireless devices that can be associated with the 9588-GOLD-TXRX-M universal transceiver. It is possible to connect up to a maximum of three expansions for 32 total devices.

1.2 PACKAGE CONTENT

The contents of the package are shown below:

14 CARATTERISTICHE TECNICHE

1.4 SPECIFICATIONS

Consumo / *Power consumption*	40 mA
Uscite zone relé NC / *NC relay zone outputs*	8
Dimensioni / *Dimensions*	170 x 107 x 30 mm
Temperatura di esercizio / *Working temperature*	5°C ÷ 40°C
Colore / *Color*	Bianco

1.5 DESCRIZIONE PARTI INTERNE

1.5 INTERNAL PARTS DESCRIPTION

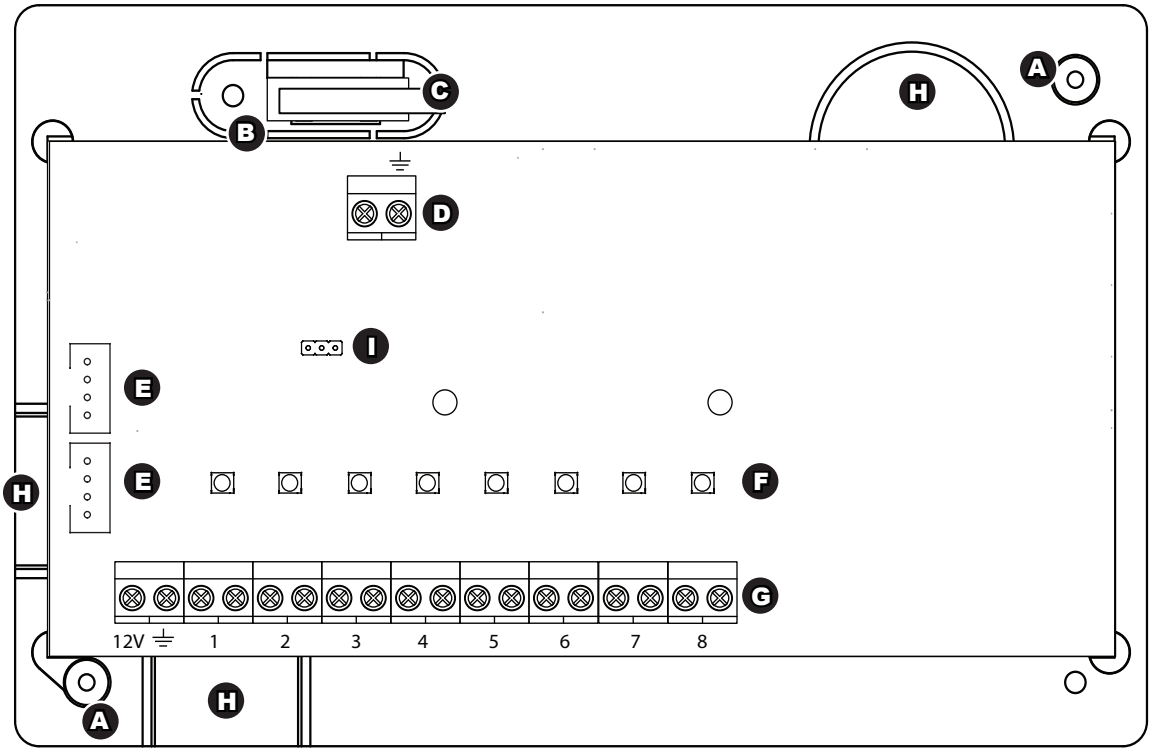


Fig. 2

Tabella 2	
Rif.	**Descrizione dei particolari**
A	Fori di fissaggio a muro
B	Foro di fissaggio placca antistrappo
C	Tamper antiasportazione e antipertura
D	Morsettiera per collegamento antisabotaggio
E	Connettore espansioni
F	LED di stato periferiche
G	Morsettiera ingressi/uscite
H	Pre-tagli per passaggio cavi
I	Jumper indirizzi

Table 2	
Part	**Description**
A	Wall fixing holes
B	Tear plate fixing hole
C	Anti-removal and anti-opening tamper
D	Terminal block for tamper connection
E	Expansions connector
F	Device status LEDs
G	Input/output terminal block
H	Pre-cut for cable passage
I	Address jumper

2. INSTALLAZIONE

Per procedere ad una corretta installazione della ricetrasmittente a muro, seguire le seguenti indicazioni:

- svitare le quattro viti di chiusura del coperchio;
- aprire i pretagli del passaggio cavi secondo le proprie necessità
- fissare la base in plastica al muro tramite i fori presenti e utilizzando dei tasselli opportuni, prestare attenzione nel fissare anche la placca di antistrappo al fine di garantire la relativa funzione.
- alimentare la scheda;
- effettuare gli opportuni collegamenti elettrici;
- collegare la scheda slave alla scheda master (o alla scheda sleave precedente)tramite il cavo in dotazione
- chiudere il coperchio dopo la programmazione.

2. INSTALLATION

To proceed with the correct installation of the transceiver on the wall, follow the instructions below:

- unscrew the four closing screws of the cover;
- open the pre-cuts of the cable passage according to your needs;
- fasten the plastic base on the wall base through the holes present and using suitable plugs, be careful also to fix the anti-tear plate in order to guarantee its function;
- apply power to the board
- make the appropriate electrical connections;
- connect the slave board to the master board (or to the previous slave board) using the supplied cables
- close the cover after programming

2.1 COLLEGAMENTI FRA LE SCHEDE

Quando vengono collegate una o più schede slave, è necessario impostare il corretto indirizzo della scheda semplicemente posizionando il jumper presente su due pin diversi a seconda della scheda.

2.1 BOARD CONNECTIONS

When one or more slave boards are connected, it is necessary to set the correct address of the board simply by positioning the jumper on two different pins depending on the boards

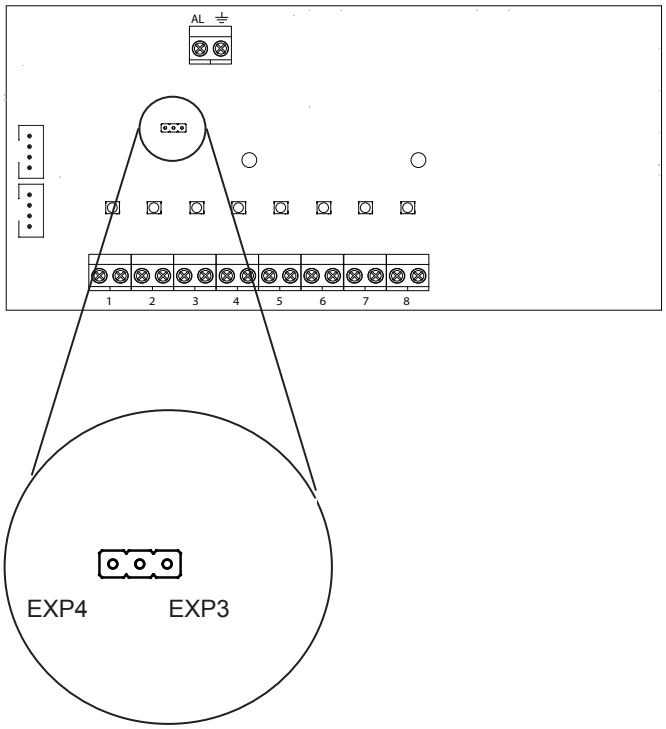
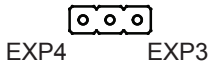


Fig. 3



Nel caso della scheda SLAVE1 è sufficiente non inserire il jumper.

In the case of the SLAVE1 board, simply do not insert the jumper.

Nel caso della scheda SLAVE2 è necessario collegare il jumper nella posizione EXP3

In the case of the SLAVE2 board, the jumper must be connected to the EXP3 position.

Nel caso della scheda SLAVE3 è necessario collegare il jumper nella posizione EXP4

In the case of the SLAVE3 card, the jumper must be connected to the EXP4 position.

NOTE:

- Al fine di garantire un corretto riconoscimento della successione degli ingressi è necessario rispettare quanto riportato sopra e nell'ordine indicato. Nel caso di collegamento, ad esempio di due espansioni, la slave collegata direttamente alla master deve avere il jumper sfilato, mentre quella collegata alla prima deve avere il jumper inserito nella posizione "EXP3";
- Le connessioni delle schede slave non possono essere eseguite "a caldo", è necessario pertanto scollegare l'alimentazione dalla scheda master, collegare le schede slave e alimentare nuovamente la scheda master.

NOTES:

- In order to ensure correct recognition of the sequence of inputs, it is necessary to comply with the above and in the order indicated. In the case of connection, for example of two expansions, the slave connected directly to the master must have the jumper disconnected, while the while the second expansion must have the jumper inserted in the "EXP3" position;
- The connections of the slave cards cannot be made "hot", therefore it is necessary to disconnect the power supply from the master card, connect the slave cards and power the master card again.

Lo schema seguente riporta un esempio di collegamento della scheda master con altre tre schede slave utilizzando il cavo in dotazione

The following diagram shows an example of connection of the master board with three other slave boards using the cable supplied.

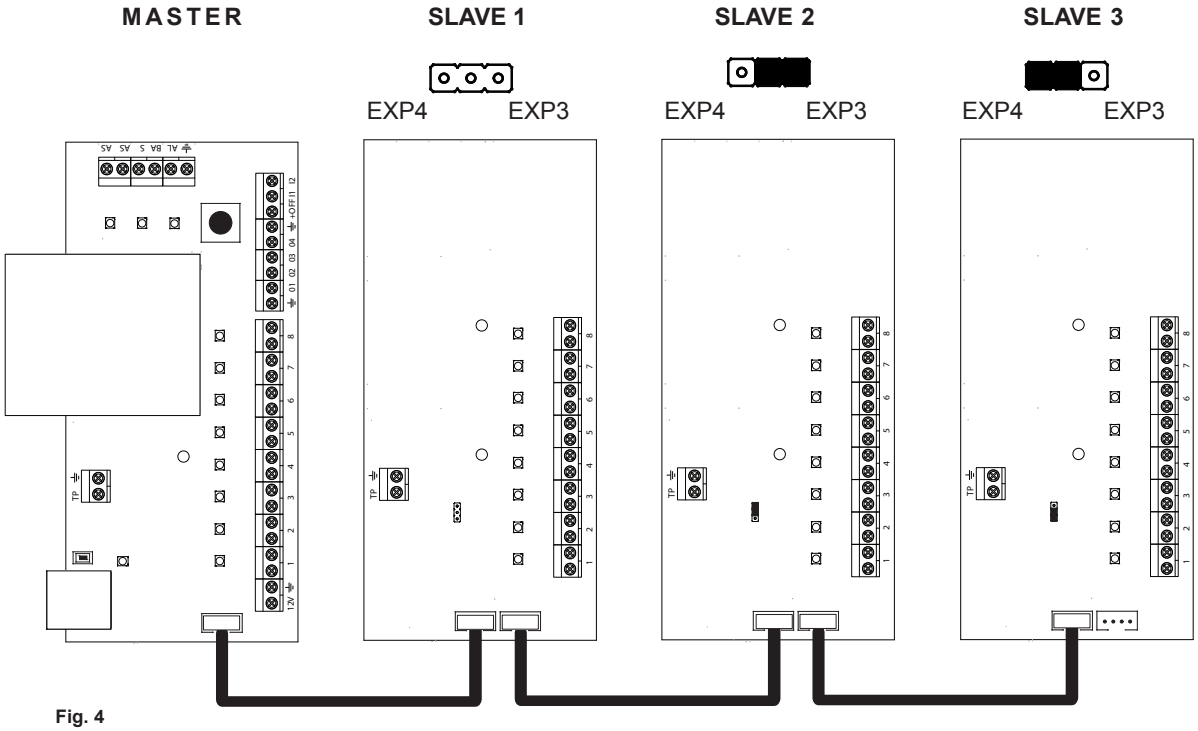


Fig. 4

9588-GOLD-TXRX-M **9589-GOLD-TXRX-S** **9589-GOLD-TXRX-S** **9589-GOLD-TXRX-S**

7. MANUTENZIONE E VERIFICHE PERIODICHE

ATTENZIONE! Per rimuovere sporcizie particolarmente evidenti NON utilizzare prodotti a base di cloro, prodotti abrasivi oppure alcool.

1. Pulire il coperchio con un panno inumidito con acqua.
2. Ripassare con un panno asciutto.

7. MAINTENANCE AND PERIODIC INSPECTIONS

ATTENTION! DO NOT use chlorinated products, abrasive products or alcohol to remove particularly noticeable dirt.

1. Clean the lid with a cloth dampened with water.
2. Then wipe with a dry cloth.

8. SMALTIMENTO E ROTTAMAZIONE

1. Svitare le viti che tengono fisso il coperchio frontale e rimuoverlo.
2. Scollegare la scheda: sulla morsettiera scollegare tutti i morsetti
3. Dividere le parti in base alla loro tipologia e smaltirle in accordo con le leggi vigenti.

8. DISPOSAL AND SCRAPPING

1. Unscrew the screws that secure the front lid and remove it.
2. Disconnect the board: disconnect all terminal blocks on the terminal board (see Fig. 3).
3. Divide the parts according to their type and dispose of them according to the laws in force.

001530/00988AA Rev 0

LINCE ITALIA S.p.A.
Via Variante di Cancelliera, snc
00072 ARICCIA (Roma)
Tel. +39 06 9301801
Fax +39 06 930180232
info@lince.net
www.lince.net