

GRUPPO DI CONTINUITA' PER TELECAMERE TVCC

ART. / ITEM:
1936-GCONT

UPS FOR CCTV CAMERAS



**IT GRUPPO DI CONTINUITA' PER
TELECAMERE TVCC**

Manuale di installazione, uso e manutenzione

EN UPS FOR CCTV CAMERAS

Installation, operation and maintenance manual

INDICE

1. INTRODUZIONE.....2
 1.1 CARATTERISTICHE TECNICHE.....2
 1.2 CONTENUTO DELLA CONFEZIONE.....2
 1.4 IDENTIFICAZIONE DELLE PARTI E DEI MORSETTI.....3
 2. INSTALLAZIONE.....3
 3. MANUTENZIONE E VERIFICHE PERIODICHE.....4
 4. SMALTIMENTO E ROTTAMAZIONE.....4

Le informazioni riportate in questo manuale sono state compilate con cura, tuttavia l'azienda produttrice non può essere ritenuta responsabile per eventuali errori e/o omissioni. L'azienda si riserva il diritto di apportare in ogni momento, e senza preavviso, miglioramenti e/o modifiche ai prodotti descritti nel presente manuale. L'azienda pone particolare attenzione al rispetto dell'ambiente. Tutti i prodotti ed i processi produttivi sono progettati con criteri di eco-compatibilità.
 Il presente articolo è stato prodotto in Italia.

L'azienda ha un sistema di gestione della qualità certificato secondo la norma ISO 9001:2008 (n° 4796 - A)

L'azienda ha un sistema di gestione ambientale certificato secondo la norma ISO 14001:2004 (n° 4796 - E)

L'azienda ha un sistema di gestione della salute e sicurezza sul lavoro certificato secondo la norma ISO 45001:2018 (n° 4796 - I)

1. INTRODUZIONE

Il gruppo di continuità è stato sviluppato per garantire a l'autonomia delle videocamere in caso di assenza dell'alimentazione di rete per le telecamere non PoE.

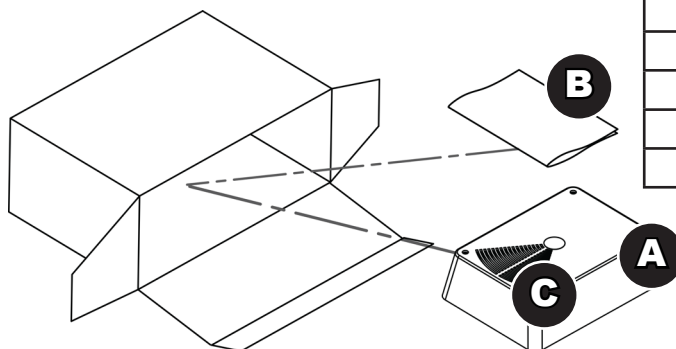
Al suo interno permette di alloggiare una batteria da 12 V e 1,3Ah garantendo quindi, ad esempio un'autonomia di 5 ore ad una telecamera con 210 mA di consumo e LED IR accesi.

1.1 CARATTERISTICHE TECNICHE

	Tabella 1
Alimentazione	12 V
Batteria compatibile (art. 473LI1,3-12)	12 V 1,3 Ah
Temperatura di esercizio	5 ÷ 40 °C
Dimensioni	185 x 135 x 60 mm
Materiale	ABS autoestinguente
Peso della confezione senza batteria	350 g

1.2 CONTENUTO DELLA CONFEZIONE

Tabella 2	
Part.	Identificazione
A	Gruppo di continuità
B	Istruzioni
C	Cavo di collegamento



CONTENTS

1. DESCRIPTION2
 1.1 TECHNICAL FEATURES2
 1.2 PACKAGING CONTENTS.....2
 1.4 PARTS AND TERMINAL BLOCK IDENTIFICATION.....3
 2. INSTALLAZIONE.....3
 3. MAINTENANCE AND PERIODIC CHECKS4
 4. DISPOSAL AND SCRAPPING.....4

The informations in this manual have been issued with care, anyway the manufacturer will not be responsible for any errors or omissions. The manufacturer reserves the rights to improve or modify the products described in this manual at any times and without advance notice. The manufacturer pays particular attention to environment respect. Each product and each process have been designed with eco-compatibility criteria.
 This product has been made in Italy.

The company has a certified system of quality management according to ISO 9001:2008 (n° 4796 - A) standard.

The company has a certified system of environmental management according to ISO 9001:2004 (n° 4796 - E) standard.

The company has a certified system of health and work security management according to ISO 45001:2018 (n° 4796 - I) standard.

1. DESCRIPTION

The UPS has been developed to guarantee the autonomy of the cameras in case of absence of the power supply for non-PoE cameras.

Inside it allows a 12 V and 1.3 Ah battery to be housed, thus guaranteeing, for example, an autonomy of 5 hours for a camera with 210 mA of consumption and IR LEDs on.

1.1 TECHNICAL FEATURES

	Table 1
Power supply	12 V
Compatible battery (item 473LI1,3-12)	12 V 1,3 Ah
Working temperature	5 ÷ 40 °C
Dimensions	185 x 135 x 60 mm
Materials	self-extinguishing ABS
Boc weight without battery	350 g

1.2 PACKAGING CONTENTS

Table 2	
Ref.	Identification
A	UPS
B	Instructions
C	Linking cable

1.4 IDENTIFICAZIONE DELLE PARTI E DEI MORSETTI

1.4 PARTS AND TERMINAL BLOCK IDENTIFICATION

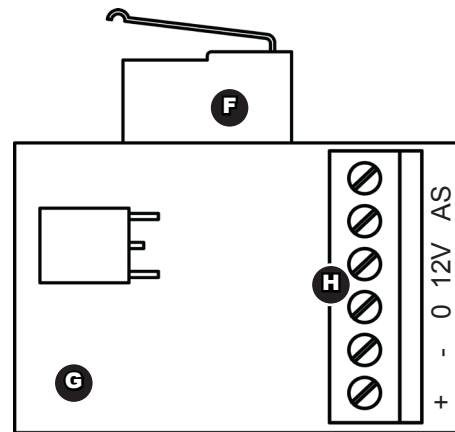
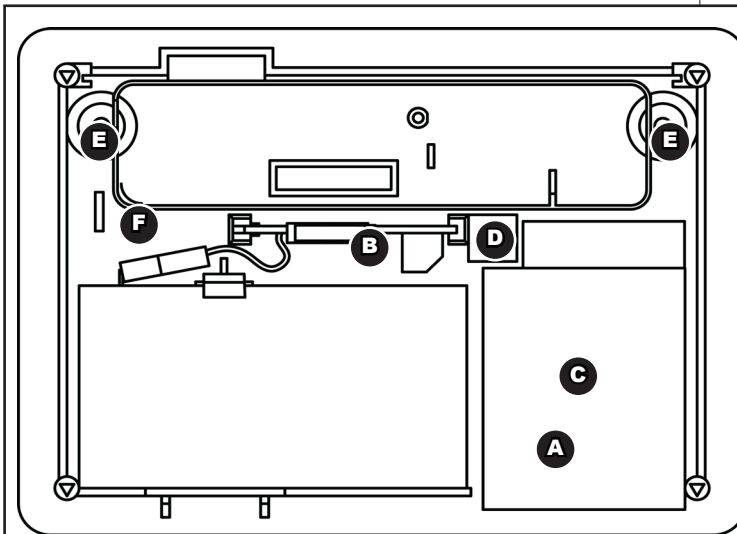


Fig. 1

Tabella 3

Part.	Identificazione delle parti
A	Batteria 12 V 1,3 Ah (venduta separatamente art: 473L11,3-12)
B	Scheda elettronica
C	Alimentatore
D	Foro passaggio cavi
E	Fori per fissaggio a muro
F	Microswitch antiapertura
G	Cavi faston per batteria
H	Morsettiera
+	12 V proveniente dall'alimentatore (già cablato)
-	Massa proveniente dall'alimentatore (già cablato)
0	Massa verso utenza
12 V	Alimentazione verso utenza
AS	Collegamento antisabotaggio N. A.

Table 3

Part.	Part identification
A	12 V 1.3 Ah Battery (sold separately item: 473L11,3-12)
B	Electronic board
C	Power supply
D	Foro passaggio cavi
E	Wall fixing holes
F	Antitamper microswitch
G	Faston cable for battery
H	Terminal block
+	12 V from the power supply (wired in factory)
-	Ground from the power supply (wired in factory)
0	Ground to external device
12 V	Power supply to external device
AS	Antitamper N.O. link

2. INSTALLAZIONE

2. INSTALLATION

Per procedere all'installazione seguire quindi i passi riportati di seguito:

To proceed with the installation, follow the steps below:

- aprire il coperchio svitando le viti di chiusura presenti sul coperchio;
- installare il fondo utilizzando i fori di fissaggio "E" (figura 1);
- collegare alla telecamera il cavo in dotazione per l'alimentazione;
- collegare ai morsetti AS della scheda la linea di sabotaggio 24h proveniente dalla centrale;
- collegare l'alimentazione 220 Vca ai morsetti dell'alimentatore secondo quanto riportato sui morsetti dello stesso;
- collegare i faston presenti sulla scheda alla batteria al piombo avendo l'accortezza di rispettare le polarità;
- chiudere il coperchio.

- open the cover by unscrewing the closing screws on the cover;
- install the bottom using the fixing holes "E" (figure 1);
- connect the supplied power cord to the camera;
- connect the 24h sabotage line coming from the control panel to the AS terminals of the board;
- connect the 220 Vac power supply to the power supply terminals as indicated on the power supply terminals ;
- connect the fastons on the card to the lead battery, taking care to respect the polarities;
- close the lid.

3. MANUTENZIONE E VERIFICHE PERIODICHE

Al fine di garantire il corretto funzionamento, è necessario sostituire la batteria tampone ogni 2 anni



ATTENZIONE! Per rimuovere sporcizie particolarmente evidenti **NON** utilizzare prodotti a base di cloro, prodotti abrasivi oppure alcool.

1. Pulire il coperchio con un panno inumidito con acqua.
2. Ripassare con un panno asciutto.

4. SMALTIMENTO E ROTTAMAZIONE

1. Svitare le viti che tengono fisso il coperchio frontale e rimuoverlo.
2. Scollegare la scheda: sulla morsettiera scollegare tutti i morsetti (v. Fig. 3).
3. Dividere le parti in base alla loro tipologia e smaltirle in accordo con le leggi vigenti.



ATTENZIONE! Non disperdere nell'ambiente i componenti ed ogni altro materiale del prodotto.

Rivolgersi a consorzi abilitati allo smaltimento ed al riciclaggio dei materiali.

3. MAINTENANCE AND PERIODIC CHECKS

In order to ensure the correct work, is compulsory to replace the battery every 2 years.



IMPORTANT! Do **NOT** use chlorine-based or abrasive products or alcohol to remove particularly noticeable dirt.

1. Clean the lid with a cloth dampened with water.
2. Wipe with a dry cloth.

4. DISPOSAL AND SCRAPPING

1. Unscrew the screws that fasten the front lid and remove it.
2. Disconnect the board: disconnect all the terminals on the terminal block (see Fig. 3).
3. Divide the parts by type and dispose of them in accordance with applicable laws.



IMPORTANT! Do not dispose of the components or any other product material in the environment.

Seek the assistance of companies authorised to dispose of and recycle waste materials.