

Codice articolo: 1974-DFOG-P4000-U**Descrizione del prodotto:** sistema nebbiogeno igienizzante

Caratteristiche principali: E' il sistema nebbiogeno più potente e veloce al mondo ideale per proteggere grandi aree come depositi, ipermercati magazzini o anche per proteggere obiettivi in spazi aperti. Emette, in un unico sparo, fino a 4000 m³ di fitta nebbia in 3 minuti. E' dotato di una sacca di liquido nebbiogeno removibile ed è predisposto per una facile installazione a parete (staffa inclusa), è dotato di un vano laterale per l'installazione di schede e accessori aggiuntivi.



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Alimentazione: 230 Vca
- Consumo medio: 80 W
- Batteria di backup: presente
- Sistema di riscaldamento: Plus
- Copertura in un singolo sparo (visibilità 1,5 m): fino a 6.000 m³
- Copertura in un singolo sparo (visibilità raccomandata): fino a 4.000 m³
- Tempo max di emissione in un singolo sparo: 180 s
- Capacità totale di emissione con sacca carica: 6.000 m³
- Numero di sacche incluse: 1
- Quantità di liquido nella sacca: 4.000 ml
- Caratteristiche dello sparo: programmabile in secondi
- Antimanomissione dell'ugello: presente
- Interfaccia seriale: presente
- Protocollo di comunicazione: standard
- Tempo di autonomia senza rete elettrica: ~ 5 h
- Tempo di riscaldamento da freddo: ~ 8 h
- Montaggio verticale: si (staffa inclusa)
- Montaggio orizzontale: no
- Materiale: acciaio
- Peso: ~ 59 kg
- Dimensioni: 305 x 440 x 435 mm

ACCESSORI DISPONIBILI

- **1982-D-FBP4000** • Fluid bag Dual-FOG da 4.000 ml per modello Power
- **1984-S-FBP4000** • Fluid bag Sani-FOG da 4.000 ml per modello Power

**BS OHSAS 18001: 2007**
Occupational Health and
Safety Management System**ISO 14001: 2015**
Environmental Management
System**ISO 9001: 2015**
Quality Management
System**CI ITPI: 2015**
100% Made in Italy
Certificate**LINCE ITALIA S.p.A.**

Via Variante di Cancelliera s.n.c., 00072 Ariccia (RM) Italia
Tel.: +39 06 92928252 - Fax: +39 06 92942586
www.lince.net – info@lince.net
MD-03.11 Rev. 6 - Pag.: 1 di 2

Item Code: 1974-DFOG-P4000-U**Product description:** Hygienizing fogging system

Main features: It is the most powerful and fastest fog generator system in the world, ideal for protecting large areas such as storage areas, hypermarkets, warehouses or even for protecting targets in open spaces. In a single shot it provides up to 4,000 m³ of dense fog in 3 minutes. It is equipped with a removable fluid bag and is designed for easy wall installation (bracket included), it has a side compartment for the installation of additional boards and accessories.



SPECIFICATIONS

- Power supply: 230 Vac
- Average consumption: 80 W
- Backup battery: present
- Heating system: Plus
- Coverage in a single shot (visibility 1.5 m): up to 6,000 m³
- Coverage in a single shot (recommended visibility): up to 4,000 m³
- Max emission time in a single shot: 180 s
- Total emission capacity with loaded bag: 6,000 m³
- Number of bags included: 1
- Quantity of liquid in the bag: 4,000 ml
- Shooting characteristics: programmable in seconds
- Nozzle anti-tamper: present
- Serial interface: present
- Communication protocol: standard
- Autonomy time without mains: ~ 5 h
- Heating time from cold: ~ 8 h
- Vertical mounting: yes (bracket included)
- Horizontal mounting: no
- Cabinet material: steel
- Weight: 59 kg
- Dimensions: 305 x 440 x 435 mm

AVAILABLE ACCESSORIES

- **1982-D-FBP4000** • 4,000 ml Dual-FOG fluid bag for Power model
- **1984-S-FBP4000** • 4,000 ml Sani-FOG fluid bag for Power model

**BS OHSAS 18001: 2007**
Occupational Health and
Safety Management System**ISO 9001: 2015**
Quality Management
System**ISO 14001: 2015**
Environmental Management
System**CI ITPI: 2015**
100% Made in Italy
Certificate**LINCE ITALIA S.p.A.**

Via Variante di Cancelliera s.n.c., 00072 Ariccia (RM) Italia
Tel.: +39 06 92928252 - Fax: +39 06 92942586
www.lince.net – info@lince.net
MD-03.11 Rev. 6 - Pag.: 2 di 2